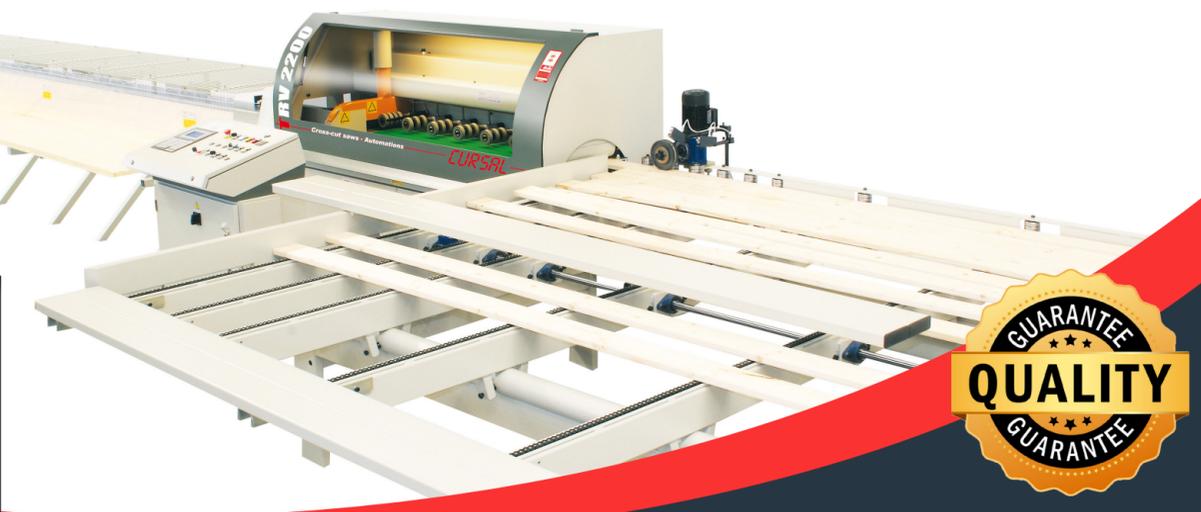
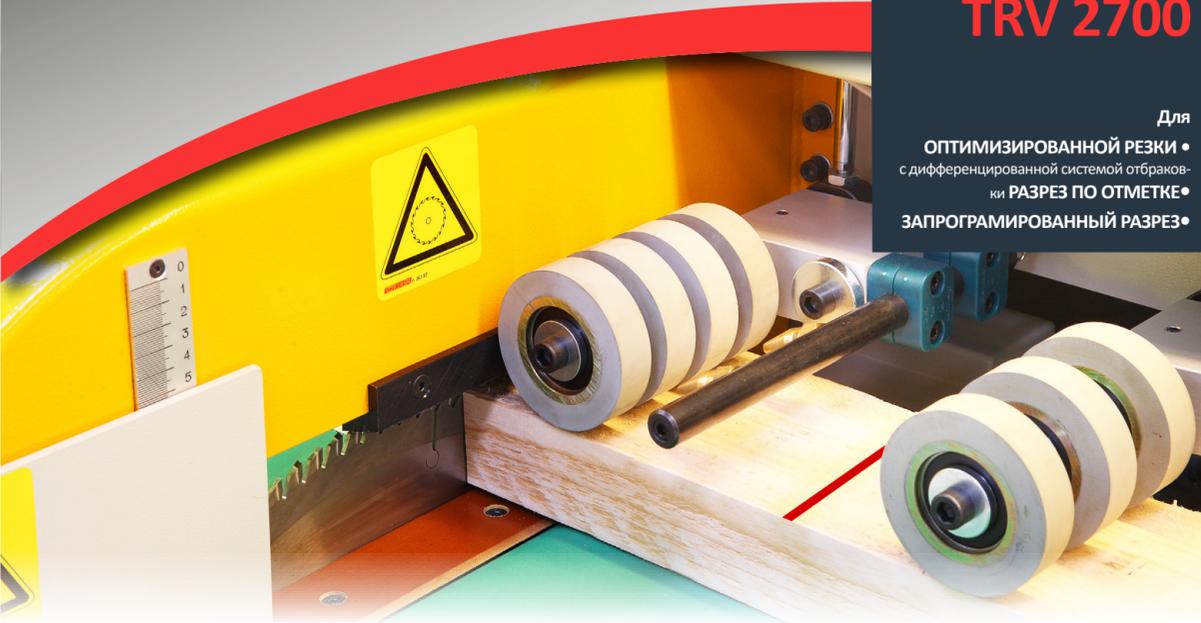


# CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

ТОРЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ  
АВТОМАТИЧЕСКИЕ  
ОПТИМИЗАТОРЫ  
серийные  
**TRV 2200**  
**TRV 2700**

Для  
ОПТИМИЗИРОВАННОЙ РЕЗКИ •  
с дифференцированной системой отбраковки  
РЕЗЕЗ ПО ОТМЕТКЕ •  
ЗАПРОГРАМИРОВАННЫЙ РЕЗЕЗ •

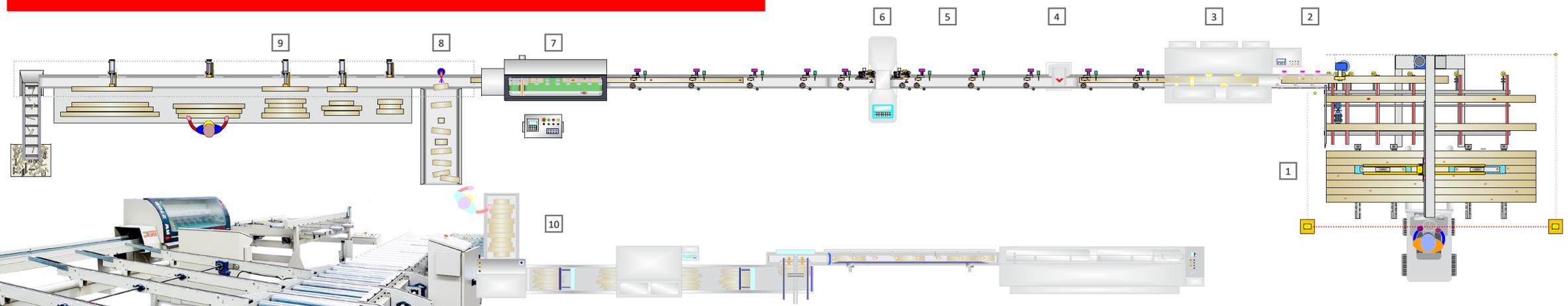


Эксперты деревообрабатывающей промышленности выбирают Cursal

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Данный каталог заменяет все предыдущие

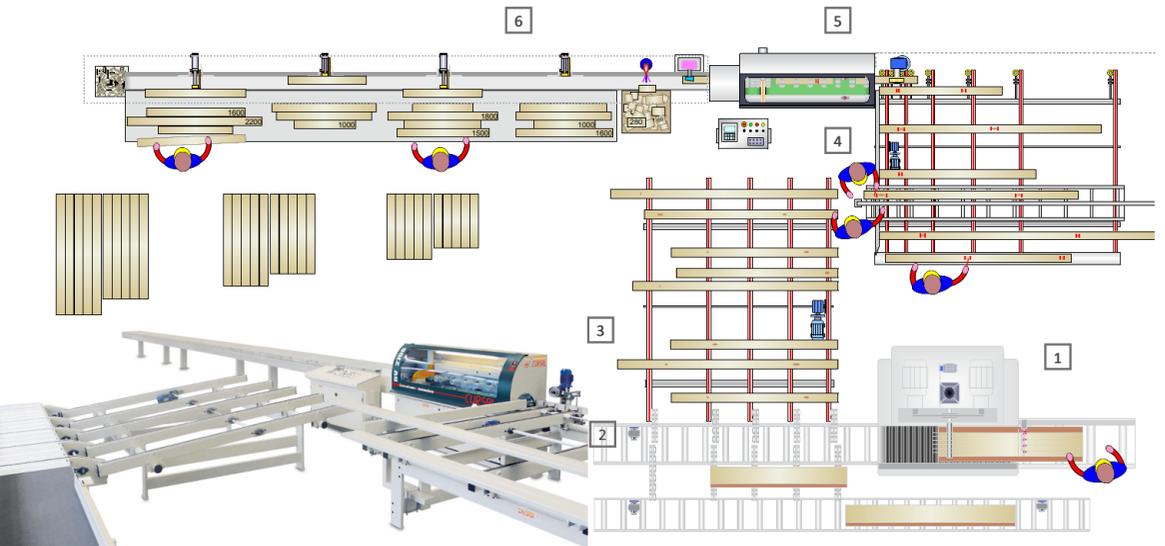
КОМПАНИЯ CURSAL В СОТРУДНИЧЕСТВЕ С НАИБОЛЕЕ ИЗВЕСТНЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ОТРАСЛИ РАЗРАБАТЫВАЕТ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ. ВСЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КОМПАНИЕЙ CURSAL, ОТ УСТРОЙСТВА ЗАГРУЗКИ НА УЗЕЛ СТРОГАНИЯ ДО УЗЛА ВЫГРУЗКИ

**ОПТИМИЗАТОР TRV 2700EB 500, ИНТЕГРИРУЕМЫЙ В ЛИНИЮ СО СТРОГАЛЬНЫМ СТАНКОМ**



- 1 – Автоматическое устройство загрузки с присосками
- 2 – Подающий конвейер с цепным приводом для строгального станка с делителем
- 3 – Строгальный станок
- 4 – Бесконтактный измеритель влажности, обладает сертификатом качества
- 5 – Конвейер устойчивый к износу, с синхронизируемыми лентами между СКАНЕРом и торцовочным станком TRV 2700EB.
- 6 – Оптический сканер, цветной, охват 4 сторон детали
- 7 – ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ оптимизатор TRV 2700 EB
- 8 – Высокоскоростные бесконтактные выталкиватели для небольших деталей, подаваемых на пресс для склеивания.
- 9 – Устройство калибровки длины, качества древесины, ширины деталей
- 10 – Линия склеивания

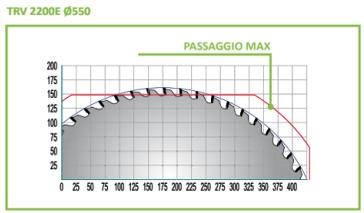
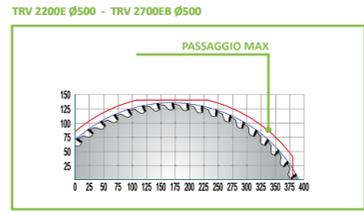
**ОПТИМИЗАТОР TRV 2200E 500 ИНТЕГРИРУЕМЫЙ В ЛИНИЮ С МНОГОПИЛЬНЫМ СТАНКОМ**



- 1 – Многопильный станок
- 2 – Система обратной подачи деталей
- 3 – Конвейер
- 4 – Узел маркировки дефектов
- 5 – Пильный станок-оптимизатор
- 6 – Сортировочный конвейер

**Стандартные по движущей технической характеристике**

Модель Торцовки	Номинальная мощность (KW)	Пила mm.	Высота рабочего этажа mm.	Ø Вытяжного трубопровода mm.	Потребление сжатого воздуха nl/min.	Средняя шумность на рабочем DBA	Макс скорость подачи mt./min.	Высота разреза по движущей H mm.
TRV 2200E 500	8	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	250	< 80	150 ÷ 280	70
TRV 2200E 550	9	Ø 550 Ø 35 Z/120	950 ±20	140 + 100	250	< 80	130 ÷ 250	95
TRV 2700EB 500	10	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	80	< 80	150 ÷ 300	70



Дилер

www.cursal.com - info@cursal.com  
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy  
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

# ЛУЧШИЕ МОДЕЛИ ОПТИМИЗАТОРОВ ПРОХОДНОГО ТИПА

Характеризуются высочайшей скоростью в сочетании с высокой точностью раскроя и простой функционирования. Не требуется специализированная рабочая сила, поскольку оператор должен только помечать дефекты, об остальном позаботится Cursal.

## TRV 2200E пользующийся самым большим спросом оптимизатор

- высокоскоростной (самоограничение до 300 лм/мин.)
- высокая точность (используется для обрезки готовых профилей)
- модульная структура
- дополнительные аксессуары и в первую очередь, **ОТЛИЧНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛЮБОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СФЕРЫ!**

**> Известная благодаря отличному качеству компонентов, структуре, деталей, а также благодаря минимальным требованиям по плановому техническому обслуживанию в результате устранения динамических компонентов и пассивных органов передачи.** Недавно в оборудование были внесены улучшения в плане точности резки (эта характеристика уже была одной из сильных сторон установки), скорости и бесшумной работы. Эти и другие характеристики делают оптимизатор TRV 2200E лучшим решением на отраслевом рынке в плане соотношения цена/качество.

## TRV 2700EB это специальное решение для производителей

- КОТОРЫМ НЕОБХОДИМО оптимизировать обработку большого количества деревянных заготовок разного качества
- КОТОРЫМ НЕОБХОДИМО полностью устранить не прямые расходы с целью получения максимальной прибыли от использования такого ценного сырья, как дерево.

**> Установка оборудована передовыми приводными системами brushless (включая лезвия), и самыми высококачественными компонентами.**  
**> Высокая производственная отдача покрывает все затраты на оборудование через несколько месяцев.**

**Это преимущества, которые делают установку TRV 2700EB ИДЕАЛЬНЫМ РЕШЕНИЕМ В ПЛАНЕ СКОРОСТИ И ТОЧНОСТИ РЕЗКИ СРЕДИ СУЩЕСТВУЮЩИХ НА СЕГОДНЯШНЕМ РЫНКЕ.**

АКСЕССУАРЫ



- **ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ БЫСТРОГО ДЕЙСТВИЯ С УПРАВЛЕНИЕМ ОТ ЧУ СН (2/100 СЕК).** Установлен на транспортере с ЧПУ серии TSEP и выталкивает (с центрированием) детали от 200 до 3000 мм. Для каждого выталкивателя могут быть предусмотрены различные варианты длины, качества и ширины, без ограничений
- **ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ БЕСКОНТАКТНЫЙ ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ.** Подходит для обработки деталей длиной от 100 до 300 мм и легких деталей с полированной/окрашенной поверхностью

- **ПЕЧАТАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ** ДЛЯ КЛАССИФИКАЦИИ ОБРЕЗАННЫХ ДЕТАЛЕЙ (печать цифровых буквенных кодов)
- **ЭТИКЕТИРОВОЧНЫЙ СТАНОК** С РУЧНЫМ ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ (печать штрих-кодов)

- **УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ** Горизонтальное автоматическое устройство загрузки на торцовочный станок, с цепным приводом и делителем
- Не требует дополнительных компонентов при смене формата заготовок
- Может загружаться как с конвейера, так и оператором
- Практичность в применении позволяет увеличить производственную мощность станка от 25 до 30%
- Модульная структура



**Программное (100% сделано в Cursal) обеспечение в комплекте с одной оптимизацией, используя максимально каждый участок заготовки**



## Характеристики программного обеспечения Cursal:

- **ЗАПРОГРАМИРОВАННЫЙ РАЗРЕЗ - ТРАЗРЕЗ ПО ОТМЕТКЕ - ОПТИМИЗИРОВАННОЙ РЕЗКИ** • с дифференцированной системой отбраковки
- **Различные приоритеты оптимизации** • По коммерческому значению • По отходам • По количеству • По длине • Смешанный • Программное обеспечение разработано на промышленной платформе ЧПУ, где нужные программы проходят гладко на максимальной скорости. СРЕДНЕЕ СРОК СЛУЖБЫ КОМПЬЮТЕРОВ CURSAL БОЛЕЕ 20 ЛЕТ
- **ВСТРОЕННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ** ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ СТАНКОМ, ОСНАЩЕННОЕ СИСТЕМАМИ КЛИЕНТА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ИНТЕРФЕЙСА

## С устройствами cursal, имеем наибольшую безопасность в нашей компании

- Прижимной большой толщины для блокировки возможных осколков
- Капельная смазка. Позволяет избежать разбрызгивание масла в воздух помещения
- Аспирационный кожух на задней части машины, затрудняющий доступ к пиле
- Двигатель пилы с ускоренной остановкой
- Две пневматические пружины для предотвращения случайного закрытия дверей в случае поломки
- Защитная крышка выполнена из стали ipox наиболее устойчивы на рынке (из алюминия)
- Микро ключи для безопасности, запатентованные не поддающиеся подделке, для защиты опасных частей
- Защитная планка с фиксированным ограничителем
- Конвейер без всасывающих частей



## Пильный блок

- Испытанная система конвейерной подачи без элементов, в сочетании с особыми прижимными роликами, покрытыми антискользящей резиной. Универсальное применение
- Высокая точность резания даже влажных и искривленных заготовок - Достигает скорости до 300 м/мин (версия EB). Высокая скорость обеспечивается качеством высокопрочных материалов, используемых по всему циклу перемещения заготовки
- РОЛИКИ МАЛЕНЬКОГО ДИАМЕТРА = НИЗКАЯ ИНЕРТНОСТЬ И СОКРАЩЕННЫЕ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ОСЯМИ - ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ



## Полностью автоматические линии оптимизации

- Автоматизация Cursal широкого спектра. Комбинированные трансферы, вводящие устройства, экстракторы, погрузчики и разгрузчики. Особые решения перемещения для создания полностью автоматических линий
- Дополнение линий оптическим сканнером, пилорамами, многопильными, строгальными и кромкообрезными станками